

Prévenir le risque chimique

DÉCAPAGE MANUEL DES SOUDURES INOX À LA PÂTE



Pourquoi se protéger ?

Le décapage des soudures inox par application au pinceau d'une pâte composée d'acide nitrique mélangé à de l'acide fluorhydrique expose les salariés à des produits chimiques corrosifs et mortels.

Le contact avec l'acide fluorhydrique peut entraîner des séquelles graves et irréversibles.

Des mesures de prévention sont indispensables.

Attention aux produits contenant du bifluorure d'ammonium !

Le bifluorure d'ammonium génère de l'acide fluorhydrique en milieu acide. Or, l'étiquetage  de certains produits à base de bifluorure d'ammonium et d'acide fort, le plus souvent d'acide nitrique, n'en tient pas toujours compte. La toxicité de ce type de produit peut être pourtant équivalente à celle des produits de décapage usuels à base d'acide fluorhydrique.

Concentrations généralement rencontrées :

Acide nitrique : 10 à 25 %
Acide fluorhydrique : < 10 %

Toxique par inhalation
Mortel par contact cutané
Toxique en cas d'ingestion
Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.



Les travaux exposant à l'acide fluorhydrique sont interdits aux mineurs, intérimaires et CDD



Le saviez-vous

- La **substitution** de ces produits dangereux par un produit moins dangereux est possible en utilisant le procédé de **décapage électrolytique à l'acide phosphorique**.
- Dans certains cas, le brossage mécanique des soudures peut être un moyen de **supprimer** l'usage des produits chimiques.

Comment se protéger ?

Mesures organisationnelles

- Réserver les travaux aux personnes formées et habilitées par l'employeur.
- Ranger les vêtements de travail et les EPI dans un local ou une armoire hors zone polluée. L'appareil de protection respiratoire sera rangé dans une boîte hermétique.
- Refermer le couvercle en fin d'utilisation ou en cas de déplacement.
- Former les salariés aux premiers secours [cf. *fiche 1^{er} secours*].
- Se laver les mains et les avant-bras après opération.

Mesures de protection collective

- Attendre le refroidissement de la soudure avant application.
- Si possible, utiliser des moyens de captage à la source (bras aspirant, dossier aspirant,...).
- Opérer dans une zone ventilée.

Équipements de protection individuelle

Pour cette opération l'opérateur devra porter :

- un vêtement de travail recouvrant (y compris bras et jambes),
- des gants à manchette réutilisables en caoutchouc butyle, nêoprène ou laminé multicouches,
- un écran facial conforme à la norme EN 166 marqué au minimum du chiffre 3,
- un appareil de protection respiratoire équipé de cartouches BENOP3 ou à défaut BEP3 (attention, les cartouches BEP3 ne protègent pas contre les oxydes d'azote !).

