



STOCKAGE & GERBAGE EN HAUTEUR DES CONTENANTS



Les entreprises conditionnent leurs produits dans divers contenants stockés à l'aide d'engins de manutention, au sol ou dans des rayonnages métalliques, à l'intérieur ou à l'extérieur, parfois dans des chambres froides ou des salles blanches.



RÉCITS D'ACCIDENTS

“Lors de son intervention pour colmater une fuite sur un big-bag stocké en hauteur, un salarié a **chuté d'une hauteur de 2m.**”

“Lors d'une opération de gerbage, une pile de contenants (de taille et de forme différentes) s'est **effondrée** sur un salarié.”

“Un salarié a été blessé lorsqu'un big-bag est tombé sur lui. L'origine de cet accident serait l'instabilité du stockage due à **un big-bag inférieur percé**. L'emballage était usé suite à son exposition prolongée aux intempéries telles que l'humidité, le gel et les rayonnements UV.”

“Lors d'une opération de gerbage, **une caisse-palette est tombée sur un salarié** lors de sa manutention avec un gerbeur (prise de plusieurs produits superposés en une seule fois).”

“Dans une chambre froide, lors du gerbage de deux caisses-palettes, une chute soudaine de la pile a entraîné **l'écrasement d'un salarié.**”

RISQUES IDENTIFIÉS

RISQUES LIÉS AUX
EFFONDREMENTS
ET AUX CHUTES
D'OBJETS

RISQUES LIÉS AUX
MANUTENTIONS
MÉCANIQUES

RISQUES LIÉS
AUX CIRCULA-
TIONS INTERNES


RISQUES DE
CHUTE DE
HAUTEUR



À RETENIR

UN STOCKAGE EN SÉCURITÉ : LES GRANDS PRINCIPES

- ÉVITER LE RISQUE PAR **UN STOCKAGE AU SOL**
- SI CELA N'EST PAS POSSIBLE SUR LA SITUATION EXISTANTE, ANALYSER LES RISQUES RÉSIDUELS
- PRENDRE DES MESURES COMPENSATOIRES POUR LIMITER LES RISQUES : GERBER SUR **UN NIVEAU MAXIMUM**
- **PROSCRIRE L'INTERVENTION DE PIÉTONS** DANS LES ZONES OÙ DES CONTENANTS SONT GERBÉS

01. Par la conception des locaux de travail 
02. Par l'évolution des process
03. Par le choix des équipements
04. Par des politiques commerciales et « achats » intégrant la question du stockage
05. Par l'évaluation des risques résiduels
06. Par la mise en place de mesures compensatoires (pour limiter les risques si impossibilité de stockage à plat)
07. Par une maintenance & un suivi du bâtiment / des équipements
08. Par des instructions appropriées & la formation des utilisateurs

01

PAR LA CONCEPTION DES LOCAUX DE TRAVAIL

En amont du projet, identification des besoins de stockage.

Évaluation des **flux**, des **capacités de stockage** et des **surfaces disponibles** par rapport aux besoins.

Rédaction d'un **cahier des charges** précisant :

- superficie de stockage
- accessibilité
- cheminement, largeur des allées de circulation
- sol : surface horizontale, plane, résistante
- éclairage naturel et artificiel.



Si un stockage extérieur est nécessaire, **protection des contenants** contre les intempéries.



Maîtrise des transferts d'air au niveau des ouvertures entre les salles froides et les salles tempérées pour **éviter les sols glissants** et les **phénomènes de prise en glace**.

02

PAR L'ÉVOLUTION DES PROCESS



Livraison en vrac pour un **stockage en silo** et **alimentation en direct** des lignes de production.

Automatisation du stockage à l'aide de **transtockeurs**.



Vous utilisez des transtockeurs ? Découvrez nos préconisations sur carsat-bretagne.fr > risque machine > Focus sur les transtockeurs

Process **limitant les stockages intermédiaires**.

Organisation du stockage pour **faciliter les opérations** :

- de suivi/contrôle des produits ;
- de collecte de matières ou de colisage à l'unité.

03

PAR LE CHOIX DES ÉQUIPEMENTS

Contenants répondant aux besoins de l'entreprise **mais également de ses clients et/ou prestataires** (transport/nettoyage/travail à façon/collecte des déchets) :

- capacité/charge unitaire maximum ;
- charge maximale lors du stockage statique ;
- charge maximale lors du stockage dynamique ou lors de déplacements ;
- hauteur de gerbage maximale.



Engins de manutention :

- hauteur de gerbage ;
- charge manutentionnée ;
- rayon de manœuvre.



Rayonnages métalliques :

- sabots de protection au niveau des pieds d'échelles ;
- protections d'extrémité au niveau de chaque rangée ;
- planchers fixes et alvéolés à chaque niveau ;
- dispositifs de retenue sur les faces situées en bordures d'allée de circulation ;
- stockage des contenants en rack dynamique.



[En savoir plus sur les rayonnages métalliques • ED771](#)



04

PAR DES POLITIQUES COMMERCIALES ET « ACHATS » INTÉGRANT LA QUESTION DU STOCKAGE

- Définition d'un **cahier des charges « contenants »** et « **matières premières** ».
- Intégration de **clauses autorisant le retour des contenants non conformes** ou leur **réparation** à la charge du client/fournisseur.



La collaboration entre les équipes terrains, achats et commerciales (réunions, groupes de travail...) est essentielle pour améliorer significativement la gestion de ces risques.

05

PAR L'ÉVALUATION DES RISQUES RÉSIDUELS



Inventaire des contenants et équipements (rayonnages métalliques, engins...).

Évaluation de l'**adéquation** des équipements aux besoins :

- contenants : analyse des fiches techniques ;
- engins de manutentions : analyse des **notices d'utilisation** et d'**entretien**.

Évaluation de l'**état des équipements** :

- contenants/palettes/produits (housses, films, saches, patins ...)
- rayonnages métalliques (plaque de charge, protections de pied ...)
- engins de manutention.

Évaluation de la **stabilité** des contenants stockés sur palettes, en fonction de la nature de la charge : cerlage, banderolage, housage.

06

PAR LA MISE EN PLACE DE MESURES COMPENSATOIRES (POUR LIMITER LES RISQUES SI IMPOSSIBILITÉ DE STOCKAGE À PLAT)

Gerbage limité à **un niveau**.

Interdiction de manutention et de roulage **de plus d'une hauteur de contenants à la fois**, quelles que soient la nature et la hauteur de la charge et quel que soit le moyen de manutention utilisé.

Définition des **moyens de manutention** à utiliser en **fonction du type de contenants**.

Stockage en **rayonnages métalliques**.

Contenants avec **patins anti-dérapants** si stockage en chambre froide ou négative.

Engins de manutention à **cabine complète**.

Cheminements :

- **matérialisation au sol** des zones de stockage et des cheminements ;
- **recensement des activités de tiers** dans la zone de stockage (contrôle qualité, inventaire...) afin de les organiser et les limiter ;
- **interdiction de l'accès aux piétons**, notamment lors des phases de gerbage/dégerbage.

07

PAR UNE MAINTENANCE & UN SUIVI DU BÂTIMENT / DES ÉQUIPEMENTS



- > **Maintien des sols en état** : surface horizontale, plane, résistante
- > Utilisation uniquement de palettes/contenants **conformes** aux préconisations du fournisseur
- > Remplacement des **contenants abîmés**
- > Organisation, réalisation et suivi des **visites périodiques de sécurité** :
 - engins de manutention ;
 - rayonnages métalliques.
- > **Maintenance préventive et curative**
 - des contenants, des palettes, des racks de stockage ;
 - des engins de manutention ;
 - des rayonnages métalliques (cahier d'entretien et de vérification).

08

PAR DES INSTRUCTIONS APPROPRIÉES & LA FORMATION
DES UTILISATEURSRédaction de **procédures** et/ou de **modes opératoires** :

- gestion des contenants et des palettes : réception/vérification/ réparation/critère de mise au rebut ;
- vérification des engins de manutention à la prise de poste ;
- maintenance - demande de travaux & priorisation : engins de manutention/ racks ;
- gestion des aléas (mode dégradé) : engins de manutention/contenants.



Poste à risques :

- **identification** sur la liste des postes à risques ;
- organisation de **formation renforcée** à destination des salariés, des nouveaux embauchés et des intérimaires ;
- consignes spécifiques ;
- conduite d'engins de manutention : CACES[®] (selon catégories).

Rédaction de **consignes de sécurité** :

- emplacements de stockage et cheminements ;
- hauteur de gerbage des contenants ;
- conduite à tenir en cas de dysfonctionnement des engins de manutention.

LES RESSOURCES UTILES,
À CONSULTER ET À TÉLÉCHARGER

- [Conception des circulations et des flux dans l'entreprise](#) • ED6002
- [Rayonnages métalliques](#) • ED771
- [Sécuriser les rayonnages métalliques de stockage en hauteur](#) • ED6468
- [Risques liés à l'utilisation des palettes](#) • R427
- [CACES : questions/réponses](#) • ED6348
- [CACES Chariots de manutention automoteurs gerbeurs à conducteur accompagnement](#) • R 485
- [CACES Chariots de manutention automoteurs à conducteur porté](#) • R 489
- [Carsat-bretagne.fr > Le risque machine > Focus sur l'utilisation de transtockeurs](#)

