

# Métallisation/ shoopage

La pulvérisation thermique de métal en fusion (zinc et alliage zinc aluminium) quel que soit le procédé (arc électrique ou combustion de gaz) vous expose à de nombreux risques dont l'inhalation de gaz et de poussières métalliques.



Albéric DUFOUR-VIET ©

Risques pour la santé



**Risque chimique :**

Pathologies respiratoires, fièvre des métaux, sensation de fatigue, maux de tête, troubles gastriques, atteintes du système nerveux central.

**Autres risques :**

Brûlures/électrisation/électrocution/bruit/incendie (réaction aluminothermique).

TMS dues à la manutention des bobines fusibles.

## Protections principales :

Port de vêtements de travail (gants/combinaison de travail/tablier en cuir) et protections respiratoires : cagoule à adduction d'air ou masque de protection à ventilation assistée (TH2P à minima) ou masque à cartouche de type P3 **pour soudure spéciale (alu/acier galvanisé)**.



**Attention, le port de la barbe réduit voire annule l'étanchéité du masque**

## 1 Avant toute utilisation :

- ▼ **S'assurer** du bon état du matériel et des protections utilisées (absence de fuite de gaz, état des câbles, alimentation en air comprimé).
- ▼ **S'assurer** de l'absence de produits inflammables dans la zone de travail.
- ▼ Ne pas souffler les poussières pour éviter de les disperser.
- ▼ **S'assurer** de la présence d'extincteurs à proximité de la zone de travail.

## 2 Pendant l'utilisation :

- ▼ Métalliser face à la cabine ou de côté (jamais dos à l'aspiration).
- ▼ **Porter constamment** les protections adaptées.
- ▼ Ne pas réaliser cette opération dans une cabine de peinture (risque incendie).

## 3 Après l'utilisation :

- ▼ Ranger le matériel (les protections individuelles doivent être rangées à l'écart de toute pollution).
- ▼ Procéder au nettoyage de la zone **par aspiration et/ou à l'humide**.
- ▼ S'assurer de l'absence de tout départ de feu.
- ▼ Se laver régulièrement les mains (lors de pauses).
- ▼ Boire et manger uniquement dans le local de pause.