

Réparation électronique

Exposition au risque chimique lors de l'utilisation de nettoyeur de contacteurs électriques, lors des opérations de brasage, lors du chauffage de gaines thermo rétractables, etc. :

- aux métaux et leurs oxydes (plomb, aluminium, cuivre...)
- aux produits de dégradation thermique des matières plastiques issues du flux de brasure (colophane) et du chauffage des gaines dans la fumée lors du brasage tendre ou du chauffage des gaines...



Albéric DUFOUR-VIET ©



Risque chimique:

Irritations et allergies respiratoires et cutanées (asthme, eczéma, dermatites...).

Intoxication aux métaux en cas d'ingestion (plomb).

Autres risques:

Brûlures thermiques par contact ou projection lors de l'utilisation du fer à souder ou du pistolet à air chaud/Incendie/électrisation ou électrocution (fer défectueux ou brasage de composants sous tension).

Protections principales :

Privilégier l'utilisation d'alliage sans plomb.

Gants nitrile lors de la pulvérisation d'aérosol, gants en cuir lors d'opérations de brasure tendre et tenue de travail propre.

1 Avant l'opération :

- ▼ S'assurer que les composants ne sont pas sous tension.

2 Pendant l'opération :

- ▼ Éviter de travailler dans une zone confinée, mal aérée pour les phases de soudage ou de chauffage d'un élément collé pour démontage.
- ▼ En cas de travaux dans l'habitable, ouvrir l'ensemble des ouvrants.
- ▼ Lors des travaux dans un espace confiné porter un masque de protection type ABEKP3.
- ▼ Utiliser de l'absorbant adapté en cas de fuite accidentelle de liquide.
- ▼ Ne pas boire, ne pas fumer, ne pas manger durant l'opération.



3 Après utilisation :

- ▼ Débrancher le fer à souder ou le pistolet à air chaud une fois les travaux terminés.
- ▼ Ne pas garder dans sa poche du fil de soudure, et se laver les mains après chaque contact.
- ▼ Retirer ses gants sans se contaminer.
- ▼ Se laver les mains avant de manger, boire ou fumer.